

**SUORITUSTASOILMOITUS - DoP**  
**Nro . FI-009DOP2014-11-07**

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:

**IKI-Steel - kaksiseinämainen metallijärjestelmäsavupiippu**  
**EN 1856-1:2009**

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

**Metallijärjestelmäsavupiippu**  
**Malli 1 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T450 N1 D V2 L99060 G25**  
**Malli 2 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T450 N1 D V2 L99060 G50**  
**Malli 3 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T600 N1 D V2 L99060 G25**  
**Malli 4 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T600 N1 D V2 L99060 G100**

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

**Moniseinämainen eristetty järjestelmäsavupiippu, joka koostuu jäykistä metallihormiputkista (suorat savupiippukappaleet, liitoscappaleet ja piippuhatut mukaan lukien niiden tuenta), joiden kautta tulisijan palamisilmatuotteet poistuvat ulkoilmaan.**

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

**Schiedel s.r.o.**  
**Horoušanská 286**  
**CZ - 250 81 Nehvizdy**

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eriteltyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

**Turun Uunisepät Oy**  
**Rydöntie 32**  
**FI – 20360 Turku**  
**Puh. +358 20 791 0450**  
**www.uunisepat.fi**

6. Rakennustuotteen suoritusasteen pysyvyyden arviointi- ja varmennusjärjestelmät liitteen V mukaisesti:

**Järjestelmä 2+,**  
**Järjestelmä 4 (piippuhatut)**

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritusosoituksesta:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH, NB 0036**

suoritti tehtaan ja sen laadunvalvonnan alkukatselmuksen. Ilmoitettu laitos valvoo jatkuvasti tehtaan suorittamaa sisäistä laadunvalvontaa sekä arvioi ja hyväksyy sen järjestelmän 2+ ja 4 mukaisesti ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuustodistuksen

**factory production control - sertifikaatti nro 0036 CPD 91236 030**

8. Ilmoitetut suoritusastot

Perusominaisuudet	Suoritusaste	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmit
Puristuslujuus	Mallit 1-4: 11 m	EN 1856-1:2009
Lämpörasituksenkestävyys, nokipalonkestävyys	Malli 1: G25 Malli 2: G50*1 Malli 3: G25 Malli 4: G100*2 *1 = läpiviennin eristepaksuus T450-lämpötilaluokassa *2 = läpiviennin eristepaksuus T600-lämpötilaluokassa	
Kaasutiiviys / vuoto	N1	
Virtausvastus	Keskimääräinen karheus: 0,1 mm	
Lämmöneristävyys	Malli 2: 0,37 m <sup>2</sup> K/W vertailulämpötilassa 200°C Mallit 1, 3 ja 4: 0,54 m <sup>2</sup> K/W vertailulämpötilassa 200°C	
Lämpöshokinkestävyys	Nokipalonkestävyys: Kyllä	
Taivutusvetolujuus	Vetolujuus: NPD / valmistajan ilmoitus Vino asennus: NPD / valmistajan ilmoitus Tuulikuorma: Max. pituus vapaasti seisovana (DN 130 - 200) 2,0 m viimeisen tuen yläpuolella	
Kemikaalienkestävyys, Vesihöyryn diffuusionkestävyys ja kondensaatin tunkeutumisvastus	Mallit 1 - 4: D, kuivat käyttöolosuhteet	
Korroosionkestävyys	Mallit 1 - 4: V2	
Jäätymis-sulamiskestävyys	Kyllä	

9. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusastot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusastojen mukaiset. Tämä suoritusastoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla:

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

*Antsi Kortinen*

*Talitusjohtaja*

(nimi, tehtävä)

*Espoo 20.1.2015*

(paikka ja päivämäärä)

*[Handwritten signature]*

(allekirjoitus)