

SUORITUSTASOILMOITUS - DoP
Nro . FI-009DOP2014-11-07

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:

IKI-Steel - kaksiseinämainen metallijärjestelmäsavupiippu
EN 1856-1:2009

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

Metallijärjestelmäsavupiippu
Malli 1 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T450 N1 D V2 L99060 G25
Malli 2 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T450 N1 D V2 L99060 G50
Malli 3 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T600 N1 D V2 L99060 G25
Malli 4 (DN 130-200) – IKI-Steel / Permeter Smooth 50 - EN 1856-1 – T600 N1 D V2 L99060 G100

3. Valmistajan enakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

Moniseinämainen eristetty järjestelmäsavupiippu, joka koostuu jäykistä metallihormiputkista (suorat savupiippukappaleet, liitoscappaleet ja piippuhatut mukaan lukien niiden tuenta), joiden kautta tulisijan palamisilmatuotteet poistuvat ulkoilmaan.

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

Schiedel s.r.o.
Horoušanská 286
CZ - 250 81 Nehvizdy

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eriteltyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

Turun Uunisepät Oy
Rydöntie 32
FI – 20360 Turku
Puh. +358 20 791 0450
www.uunisepat.fi

6. Rakennustuotteen suoritusasteen pysyvyyden arviointi- ja varmennusjärjestelmät liitteen V mukaisesti:

Järjestelmä 2+,
Järjestelmä 4 (piippuhatut)

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritusasointuksesta:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, NB 0036

suoritti tehtaan ja sen laadunvalvonnan alkukatselmuksen. Ilmoitettu laitos valvoo jatkuvasti tehtaan suorittamaa sisäistä laadunvalvontaa sekä arvioi ja hyväksyy sen järjestelmän 2+ ja 4 mukaisesti ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuustodistuksen

factory production control - sertifikaatti nro 0036 CPD 91236 030

8. Ilmoitetut suoritusastot

Perusominaisuudet	Suoritusasto	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmat
Puristuslujuus	Mallit 1-4: 11 m	EN 1856-1:2009
Lämpörasituksenkestävyys, nokipalonkestävyys	Malli 1: G25 Malli 2: G50*1 Malli 3: G25 Malli 4: G100*2 *1 = läpiviennin eristepaksuus T450-lämpötilaluokassa *2 = läpiviennin eristepaksuus T600-lämpötilaluokassa	
Kaasutiiviys / vuoto	N1	
Virtausvastus	Keskimääräinen karheus: 0,1 mm	
Lämmöneristävyys	Malli 2: 0,37 m ² K/W vertailulämpötilassa 200°C Mallit 1, 3 ja 4: 0,54 m ² K/W vertailulämpötilassa 200°C	
Lämpöshokinkestävyys	Nokipalonkestävyys: Kyllä	
Taivutusvetolujuus	Vetolujuus: NPD / valmistajan ilmoitus Vino asennus: NPD / valmistajan ilmoitus Tuulikuorma: Max. pituus vapaasti seisovana (DN 130 - 200) 2,0 m viimeisen tuen yläpuolella	
Kemikaalienkestävyys, Vesihöyryn diffuusionkestävyys ja kondensaatin tunkeutumisvastus	Mallit 1 - 4: D, kuivat käyttöolosuhteet	
Korroosionkestävyys	Mallit 1 - 4: V2	
Jäätymis-sulamiskestävyys	Kyllä	

9. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritusastot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritusastojen mukaiset. Tämä suoritusastoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla:

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Antsi Kortinen

Talitusjohtaja

(nimi, tehtävä)

Espoo 20.1.2015

(paikka ja päivämäärä)

[Handwritten signature]

(allekirjoitus)